

ELEVATORE PNEUMATICO

300 e 500 LITRI

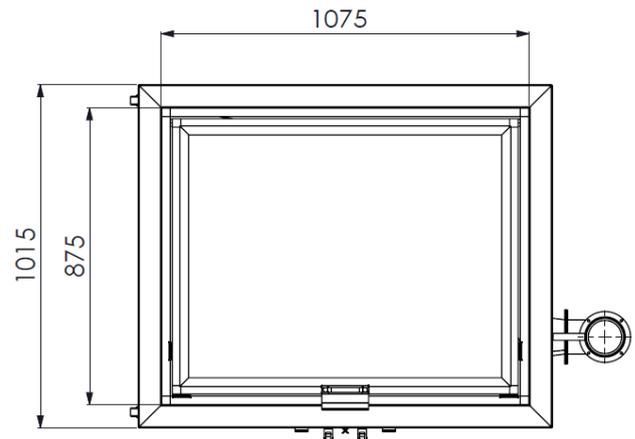
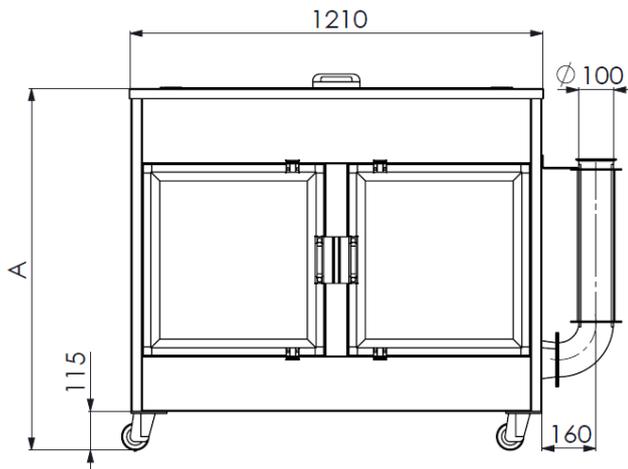


TABELLA: DIMENSIONI NOMINALI

TIPO	A	Capacità
	[mm]	[dm ³]
ELP300	1070	300
ELP500	1170	500

Ci riserviamo di modificare le dimensioni nominali indicate in tabella senza darne preavviso.

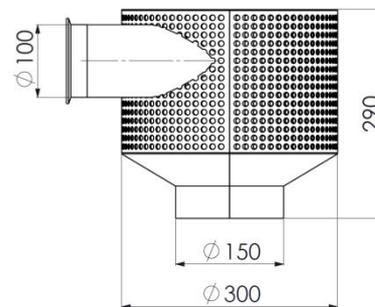


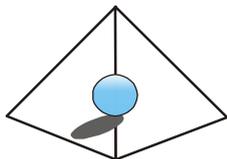
Fig. 1

CARATTERISTICHE

- Tramoggia: struttura in acciaio inox AISI304
- Banchetto in acciaio verniciato
- Sportello superiore e doppio sportello frontale in policarbonato trasparente
- Ruote pivotanti
- Elettroventilatore centrifugo con chiocciola in lamiera: motore elettrico: P=1,1kW, parametri di alimentazione: V=230/400V, f=50/60Hz
- Vibratore rettilineo (VR2): parametri di alimentazione: V=230V, f=50Hz

A RICHIESTA

- Rivestimento interno tramoggia
- Controllo di livello (tastatore)
- Deceleratore (Fig.1)
- Tubazioni aggiuntive



ELEVATORE PNEUMATICO

50 e 100 LITRI

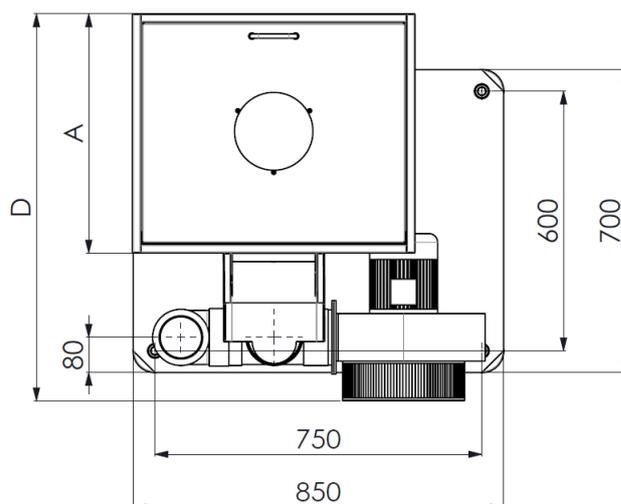
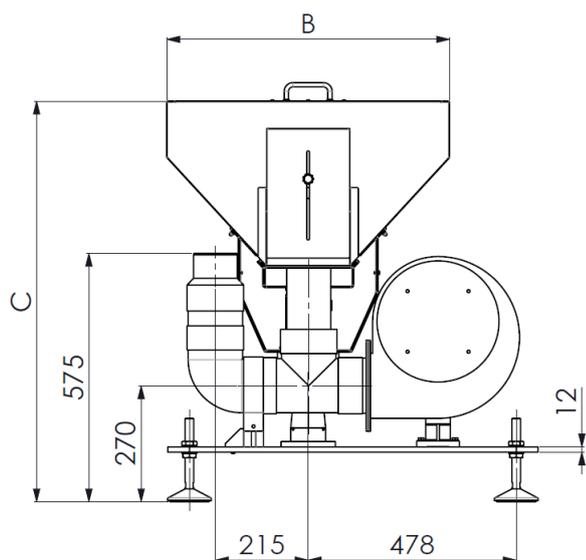


TABELLA: DIMENSIONI NOMINALI

TIPO	A	B	C	D	Capacità
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[dm ³]
ELP050	455	550	870	790	50
ELP100	555	650	930	900	100

Ci riserviamo di modificare le dimensioni nominali indicate in tabella senza darne preavviso.

CARATTERISTICHE

- Tramoggia: struttura in acciaio inox AISI304, coperchio in policarbonato trasparente apribile, colonna di sostegno
- Piastra di supporto in acciaio verniciato
- Elettroventilatore centrifugo con chiocciola in lamiera: motore elettrico: P=0,25kW, parametri di alimentazione: V=230/400V, f=50Hz

A RICHIESTA

- Rivestimento interno tramoggia
- Controllo di livello (tastatore)